



P45 Aparejo 2K Express

Nueva fórmula

Descripción:

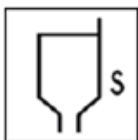
Aparejo rápido 2 K para procesos de reparación rápida.
Fácil aplicación, excelente adhesión y baja absorción de brillo.
Óptimo relleno.
Cumple normativa VOC EU.
Repintable con todos los sistemas de pinturas y barnices de General.

Substratos aconsejables:

- Acabados ya existentes excepto termoplásticos
- Cataforesis OEM o EDPD lijados
- Masillas de poliéster "General"
- Los sustratos de metal desnudo deben imprimarse previamente con Wash Primer P97.



Agitar manualmente antes de mezclar P45 Primer.



Mezcla a volumen

4:1 con catalizador H050

Mezcla a peso

15% con catalizador H050

* Para piezas nuevas añadir un 15 - 20 % de diluyente S11 - S21

Potlife 15 - 40 minutos según temperatura

22-24" / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F) con 5% diluyente

18-19" / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F) con 20% diluyente



Pico de fluido 1.7 – 1.9 mm como alto espesor

Pico de fluido 1.4 – 1.6 mm para uso en piezas nuevas

2.0 – 2.5 bares de presión

HVLP 1.7-2.0 mm ; máximo 0.7 bares en el cabezal



2 capas como alto espesor

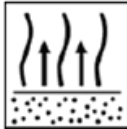
1- 2 capas en piezas nuevas

70 - 90 micras por capa



P45 Aparejo 2K Express

Nueva fórmula



5-6 minutos a 20 °C (68 °F) entre capas



45 minutos. a 20 °C (68 °F)
20 minutos. a 60 °C (140 °F)



5' Flash OFF
Máxima potencia
7' El soporte debe mantenerse a más de 80 cm de distancia de la placa IR.



Lijado Inicial: P500 - P600
Lijado Final: P800 - P1000



Lijado Inicial: P320
Lijado Final: P400 - P800



Antes de la sobre aplicación de acabado limpiar la superficie con S241 Genclean para eliminar la contaminación.



Oversand Top Coat
Oversand, Hydrobase & Basecoat



Utilizar protección adecuada



P45 Aparejo 2K Express

Nueva fórmula

VOC (2004/42/EC): 2004/42 / IIB (c) (540) 540. El valor límite de la UE para este producto en la categoría de producto IIB.c tiene un valor máximo de 540 g/l.
El contenido de VOC de este producto listo para usar tiene un valor máximo de 540 g/l.

Flash Point: 20-25°C (77 oF)

Peso específico: 1.600 kg/cm³

Contenido en sólidos: 73 % listo al uso

Rendimiento teórico: 9-18 m² / l por capa
